CSP LASER MARK HANDLER MK616

■概要

本装置はトレイで供給される CSP デバイスを個別に取り出し、パッケージ位置を画像処理装置により確認し、正確な位置にレーザーマーキングし収納します。

■特徴

1. 高分解能画像処理と精密X－Y直交ロボットの併用により、正確な位置出しを実行。
2. レーザー発振器との専用I／Fにより、X－Y、θ方向の厳密な位置補正を実行。
3. マーキングエリア毎に位置補正を行い、累積の位置ズレ無し。
4. レーザー発振器、画像処理装置との専用I／Fによりオンライン時の操作がハンドzーの操作パネル上で全て可能。
5. 位置精度±0.01mm 以下

■概略仕様

1. 適応デバイス
   トレイ収納 CSP
2. 適応キャリア
   供給部：JEDEC サイズトレイ
   322.6 (L) mm×135.9 (W) mm×7.62 (T) mm
   収納部：専用マガジン
3. 構成
   (1) 供給
   JEDEC サイズトレイ4枚
   (2) 位置確認画像システム
   マーキングテーブル上で画像処理により
   ±0.01mm 以下の精度で位置を検出
   (3) マーキング
   専用I／Fにより、マーキングテーブルおよび
   レーザー発振器ガルバノによる高精度位置合わせ後
   マーキングを実行
   (4) 排煙機構
   マーキング部に強力排気ダクトがあり、煙、スス等を集塵機により排気
   (5) 収納
   専用マガジン4

■処理能力

0.15sec 以下／1チップ
(マーキング時間0.05sec 含む)

■その他

1. オプション
   パッケージタイプ変更チェンジキット
   バーコードによる品種データ入力
   各部のＥＳＤ対策としてのイオナイザー設置
   外部コンピュータとのデータインターフェース
2. その他
   低ジャム率
   ＭＴＢＡ ＞ 90minutes
   4色警告灯、非常停止スイッチ、集塵機付属

Laser Head, Marking Table & Camera

綜和機電株式会社
〒358-0013
埼玉県入間市上藤沢498
TEL. 042-964-3000
FAX. 042-964-8197